

# INTERWELD F 410 (410-O)

## IW F 410 IW 410-O

**DIN 8555:**  
MSG 5-GF-40-C

MAG Fülldraht:  
Korbs. BS300 15 kg  
1,2 – 2,4 mm  
Schutzgas:  
I1; M12; M13

Open Arc Fülldraht:  
15kg  
1,2 – 2,8 mm

M.944102.1  
M.954104.1

## EIGENSCHAFTEN, ANWENDUNG

MAG Fülldraht für martensitischen, ferritischen Chromstahl mit 12-14% Chrom.  
Gegen Verschleiß, Korrosion, Erosion und Rattermarken.

Stranggussrollen, Dampfturbinenarmaturenteilen, Sicherheitsventilen usw.

## SCHWEISSGUTANALYSE (CA. IN GEW. %)

| C    | Cr   | Si  |  |  |  |  | Fe   | Mn  |  |
|------|------|-----|--|--|--|--|------|-----|--|
| 0,08 | 13,0 | 0,3 |  |  |  |  | Rest | 0,5 |  |

## MECHANISCHE GÜTEWERTE (REINES SCHWEISSGUT)

| Härte SG |  |  |  |  |  |
|----------|--|--|--|--|--|
| 42 HRC   |  |  |  |  |  |

## WERKSTOFFE UND SCHWEISSVORSCHRIFTEN

Als INTERWELD F 410 UP auch als UP-Draht lieferbar

## IW F 410 IW 410-O

**DIN 8555:**  
MSG 5-GF-40-C

MAG Tube-Wire:  
BS300 15 kg  
1,2 – 2,4 mm  
Protective Gas:  
I1; M12; M13

Open Arc Tube-Wire:  
15kg  
1,2 – 2,8 mm

M.944102.1  
M.954104.1

## DESCRIPTION, APPLICATION

MAG tube-wire for martensitic, ferritic Cr-steel with 12-14% Cr.  
Against wear, corrosion, erosion and clatter marks.

Continuous-casting-rolls, steam-turbine-armature-parts, safety-valves etc.

## TYPICAL WELD METAL COMPOSITION (IN WEIGHT %)

| C    | Cr   | Si  |  |  |  |  | Fe   | Mn  |  |
|------|------|-----|--|--|--|--|------|-----|--|
| 0,08 | 13,0 | 0,3 |  |  |  |  | Bal. | 0,5 |  |

## MECHANICAL PROPERTIES (ALL WELD METAL)

| Hard. a.w. |  |  |  |  |  |
|------------|--|--|--|--|--|
| 42 HRC     |  |  |  |  |  |

## BASE MATERIALS AND INSTRUCTIONS

Can be delivered for submerged-arc welding as INTERWELD F 410 UP